

## TECNOLOGIA MAGNETICA

# SEPARATORE ECS AD ALTISSIMA FREQUENZA Modello BVIS

**SPECIFICHE TECNICHE**

L'ECS è progettato con un rotore concentrico per una massima esposizione del materiale al campo magnetico. Il design concentrico del rotore consente l'uso di blocchi magnetici permanenti di grandi dimensioni e di disporre della massima energia magnetica. Questo combinato con l'alta velocità del rotore (da 3.000 a 4.800 g/m) offre prestazioni superiori di recupero e purezza del metallo. Ideale per eseguire sia una separazione istantanea che progressiva su metalli ultra-fini. Si raccomanda il passaggio per una separazione ferrosa prima di trattare il materiale sull'ECS per ottimizzare il recupero di metalli non ferrosi e proteggere l'ECS stesso dall'esposizione a danni provocati da metalli ferrosi.

**CARATTERISTICHE GENERALI**

- Ultima generazione di magneti permanenti al neodimio
- Camicia di protezione in acciaio inossidabile installata sul rotore per la massima sicurezza contro le forze centrifughe ad alta velocità

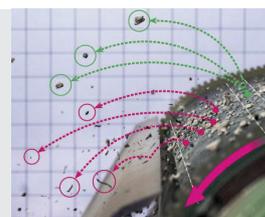
- Progettata per un facile accesso all'interno della ECS e per una facile manutenzione
- Sistema elettronico di frenata rapida di emergenza (senza bloccaggio)

**CARATTERISTICHE OPZIONALI**

- Sistema di pulizia a spazzola per nastro
- Regolazione automatica o manuale dello splitter
- Rivestimento in ceramica del tubo in vetro resina del rullo induttore
- Piano vibrante

Non tutte le particelle di metallo non-ferroso saltano istantaneamente passando sulla ECS, alcune necessitano di più tempo.

Il rotore concentrico permette anche una separazione progressiva a differenza del rotore eccentrico che permette solamente quella istantanea.



MODELLO	RPM	NUMERO DI POLI	VELOCITÀ NASTRO REGOLABILE	CAPACITÀ (*)	FREQUENZA MAGNETICA	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
BVIS 55 Extra Fine Fine	4,800	36	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	0,5 - 2 t/h	1440 Hz	2300 mm 90"	1170 mm 40"	1380 mm 54"	1,500 Kg 3,307 lbs
BVIS 100 Extra Fine Fine	4,800	36	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	1,5 - 4 t/h	1440 Hz	2300 mm 90"	1560 mm 61"	1380 mm 54"	2,000 Kg 4,409 lbs
BVIS 100 Medium	3,000	24	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	1,5 - 4 t/h	600 Hz	2300 mm 90"	1560 mm 61"	1380 mm 54"	2,000 Kg 4,409 lbs
BVIS 150 Extra Fine Fine	4,400	36	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	2 - 6 t/h	1320 Hz	3490 mm 137"	2300 mm 90"	1700 mm - 67"	3,000 Kg 6,614 lbs
BVIS 150 Medium	3,000	24	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	2 - 6 t/h	600 Hz	3490 mm 137"	2300 mm 90"	1700 mm - 67"	3,000 Kg 6,614 lbs
BVIS 200 Extra Fine Fine	4,000	36	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	3 - 8 t/h	1200 Hz	3530 mm 139"	3000 mm 118"	1700 mm 67"	4,000 Kg 8,814 lbs
BVIS 200 Medium	4,000	28	0,8-1,8 m/sec 2,5-6 ft/sec	3 - 8 t/h	700 Hz	3530 mm 139"	3000 mm 118"	1700 mm 67"	4,000 Kg 8,814 lbs

## SEPARATORE ECS AD ALTISSIMA FREQUENZA - Modello BVIS

### APPLICAZIONI TIPICHE

Vetture fine vita macinate (ASR)  
Cenere da Inceneritore di RSU (IBA)  
Rottami elettronici (WEEE)  
Rottame di legno

### PROGETTATO PER

Frazione extra fine <5mm - 3/16" fino a 1mm - 1/32"  
Frazione fine <12mm - 1/2"  
Frazione media da <12mm - 1/2" a 20mm - 1 3/4"

