

TECNOLOGIA A SENSORI

SEPARATORE A SENSORI PER METALLI Modelli EMSEF-R e EMS-R

SPECIFICHE TECNICHE

Alcuni metalli non vengono separati dalla cernitrice Eddy Current o perché reagiscono molto poco alla stessa, tipo acciaio inox, fili di rame (specialmente quelli aggrovigliati), e Irony (metalli non ferrosi uniti a pezzi di metallo). Oppure perché la loro non separazione rientra semplicemente nel margine di errore delle cernitrici. Questi metalli rappresentano tra il 2 e 5% dello scarto delle cernitrici e sono tipicamente suddivisi in due principali categorie: Zurik (acciaio inox) e cavo in rame (isolato e nudo).

Il separatore a sensori SGM è un completamento naturale per recuperare questi metalli. La macchina è fornita con sensori ad induzione di ultima generazione progettati interamente da SGM. Progettato con una unità di separazione pneumatica installata in maniera che i pezzi metallici vengono soffiati verso il basso.

Ciò si traduce in un aumento delle prestazioni di recupero del metallo presente in cavi di rame isolato e pezzi di acciaio inossidabile di forma difficile come il "poker" e pezzi sferici. I pezzi di forme difficili vengono soffiati da una distanza maggiore e con un ampio spettro di aria che migliora la possibilità di colpire il loro centro di gravità ottenendo una corretta separazione.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

- Possibilità di connettere molteplici separatori EMS mantenendo lo stesso piano/livello di lavoro
- Struttura realizzata con taglio al laser per maggior stabilità e per un assemblaggio accurato.

CARATTERISTICHE ELETTRONICHE

- Moduli composti da 12 sensori che permettono un facile accesso
- Pannello di controllo con touch screen da 12" per un'interfaccia facile ed intuitiva
- Possibilità di selezionare differenti programmi di separazione dei metalli (tutti i metalli, acciaio inox, cavi) con differenti livelli di intensità di preset: Alto, Medio o Basso.
- Allarmi e diagnostica relativi alla corretta alimentazione e distribuzione del materiale nel EMS

CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Sistema di pulizia a spazzole per nastro
- Piano vibrante

MODELLO	SENSORI	VALVOLE/ UGELLI	COMPRESSORE D'ARIA	SERBATOIO	VELOCITÀ/ LARGHEZZA DEL NASTRO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
EMS-R 48 EMSEF-R 48	60	120	37 kW 8 bar	1,000 lt	2-2.8 m/sec 1200 mm 6.5-9 ft/sec 48"	5250 mm 207"	2200 mm 87"	2400 mm 95"	2,800 Kg 6,173 lbs
EMS-R 80 EMSEF-R 80	90	180	45 kW 8 bar	1,500 lt	2-2.8 m/sec 1800 mm 6.5-9 ft/sec 70"	5250 mm 207"	2800 mm 110"	2400 mm 95"	3,400 Kg 7,496 lbs
EMS-R 96 EMSEF-R 96	116	232	55 kW 8 bar	2,000 lt	2 - 2.8 m/sec 2300 mm 6.5-9 ft/sec 90"	5250 mm 207"	3300 mm 130"	2400 mm 95"	3,900 Kg 8,598 lbs

* A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo.

SEPARATORE A SENSORI PER METALLI - Modello EMSEF-R e EMS-R

APPLICAZIONI TIPICHE



Vetture fine vita macinate (ASR)
Cenere da Inceneritore di RSU (IBA)
Rottame di legno
Cavi di Rame (isolati e nudi)
Zurik (acciaio inox)

EMSEF-R per frazioni fini e medie:
da 15 a 40 mm - 1/16" a 1 1/2"
EMS-R per frazioni grandi:
da 40 a 130 mm - 1 1/2" a 4"

