

## TECNOLOGIA MAGNETICA

# SEPARATORE ECS AD ALTA FREQUENZA MODELLO VIS

### SPECIFICHE TECNICHE

Progettato con un rotore concentrico per la massima esposizione del materiale al campo magnetico. Il design concentrico del rotore consente l'utilizzo di blocchi magnetici permanenti di grandi dimensioni e di dissipare la massima energia magnetica. Questo combinato con l'alta velocità di rotazione del rotore (da 3.000 a 4.800 giri/min) offre prestazioni di recupero e di purezza del metallo superiori. Ideale per eseguire sia una separazione istantanea e progressiva su metalli ultra fini. Si raccomanda l'uso di un separatore ferroso prima di passare dall'ECS ad alta frequenza per ottimizzare il recupero di metalli non ferrosi e proteggere l'ECS dall'esposizione al materiale ferroso.

### CARATTERISTICHE GENERALI

- Ultima generazione di magneti permanenti al Neodimio
- Gabbia di protezione in acciaio inossidabile montata sul rotore per massima protezione contro le forze centrifughe ad alta velocità

- Progettata per un rapido accesso all'interno della ECS per favorire le manutenzioni
- Sistema di emergenza di frenatura rapida (no clamping)
- Lo splitter può essere ad azionamento manuale o assistito per accurati settaggi e regolazioni
- Variatore di frequenza per la regolazione della velocità del rotore e del nastro trasportatore
- Struttura robusta adatta per l'utilizzo industriale

### CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Rolling splitter
- Sistema di pulizia a spazzole per nastro
- Lama d'aria per la pulizia dello splitter e del nastro
- Regolazione automatica o manuale dello splitter
- Rivestimento in ceramica del tubo in vetro resina del rullo induttore
- Piano vibrante
- Progettato per un facile accesso all'interno dell'ECS e per una facile manutenzione

MODELLO mm - ft	RPM	NUMERO DI POLI	VELOCITÀ NASTRO REGOLABILE	CAPACITÀ (*)	FREQUENZA MAGNETICA	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
VIS 100 40 Extra Fine	4800	36	3-5 t/h	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	1440 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 100 40 Fine	4000	24	6 t/h	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	800 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 100 40 Medium	3000	24	8 t/h	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	600 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 150 60 Extra Fine	4400	36	5-8 t/h	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	1320 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 150 60 Fine	4000	28	10 t/h	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	933 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 150 60 Medium	3000	24	13 t/h	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	600 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 200 80 Fine	4000	28	13 t/h	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	933 Hz	4215 mm 166"	3175 mm 125"	1626 mm 64"	4,000 Kg 8,820 lbs

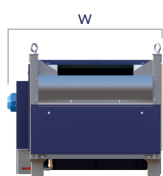
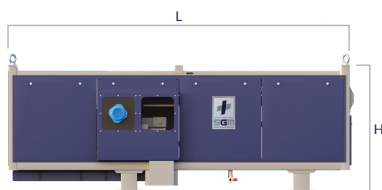
## SEPARATORE AD ALTA FREQUENZA - Modello VIS

### APPLICAZIONI TIPICHE

Vetture fine vita macinate (ASR)  
 Cenere da Inceneritore di RSU (IBA)  
 Rottami elettronici (WEEE)  
 Rottame di legno  
 Raffinazione rottame di alluminio

### PROGETTATO PER

Frazione extra fine <5 mm - 3/16" fino a 1 mm - 1/32"  
 Frazione fine <12 mm - 1/2"  
 Frazione media: da < 12 mm - 1/2" a 20 mm - 1 3/4"



Non tutte le particelle di metallo non-ferroso saltano istantaneamente passando sulla ECS, alcune necessitano di più tempo. Il rotore concentrico permette anche una separazione progressiva a differenza del rotore eccentrico che permette solamente quella istantanea.

